

Znak sprawy: Zarządzenie nr 17/2017

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

dla zamówienia publicznego:

„Doposażenie pracowni w specjalistyczny sprzęt do prowadzenia zajęć edukacyjnych w branży mechanicznej”

1. Zakres dostaw i usług

Niniejsze zamówienie dotyczy dostaw i usług zgodnie z poniższym zestawieniem i muszą być zgodne z minimalnymi wymaganiami zawartymi w niniejszej specyfikacji.

Część	Nazwa urządzenia / usługi	Ilość
1.	podnośnik pneumatyczny – przenośny	1
2.	diagnoskop pojazdów grupy VW VAG wraz z oprogramowaniem	1
3.	wyposażenie obrabiarek CNC (sonda typu OMP60 lub równoważna z oprzyrządowaniem, montażem, kalibracją i uruchomieniem – 1kpl, sonda typu TS27R lub równoważna z oprzyrządowaniem, montażem, kalibracją i uruchomieniem – 1kpl)	1

2. Równoważność rozwiązań

W celu zachowania reguły konkurencyjności dopuszcza się rozwiązania równoważne do wyspecyfikowanych w treści niniejszego OPZ, przy czym za rozwiązanie równoważne uważa się takie rozwiązanie, które pod względem technologii, wydajności i funkcjonalności przez to rozwiązanie oferowanych, nie odbiega znacząco od technologii funkcjonalności i wydajności wyszczególnionych w rozwiązaniu wyspecyfikowanym, przy czym nie podlegają porównaniu cechy rozwiązania właściwe wyłącznie dla rozwiązania wyspecyfikowanego, takie jak: zastrzeżone patenty, własnościowe rozwiązania technologiczne, własnościowe protokoły itp., a jedynie te, które stanowią o istocie całości zakładanych rozwiązań technologicznych i posiadają odniesienie w rozwiązaniu równoważnym.

W związku z tym, Wykonawca może zaproponować rozwiązania, które realizują takie same funkcjonalności wyspecyfikowane przez Zamawiającego w inny, niż podany sposób. Za rozwiązanie równoważne nie można uznać rozwiązania identycznego (tożsamego), a jedynie takie, które w porównywanych cechach wykazuje dokładnie tą samą lub bardzo zbliżoną wartość użytkową. Przez bardzo zbliżoną wartość użytkową rozumie się podobne, z dopuszczeniem nieznacznych różnic nie wpływających w żadnym stopniu na całokształt systemu, zachowanie oraz realizowanie podobnych funkcjonalności w danych warunkach, identycznych dla obu rozwiązań, dla których to warunków rozwiązania te są dedykowane.

Rozwiązanie równoważne musi zawierać dokumentację potwierdzającą, iż spełnia wymagania funkcjonalne Zamawiającego, w tym wyniki porównań, testów, czy możliwości oferowanych przez to rozwiązanie w odniesieniu do rozwiązania wyspecyfikowanego.

3. Minimalne wymagania dla sprzętu

CZĘŚĆ 1 - Podnośnik pneumatyczny – przenośny

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Przeznaczenie	do podnoszenia autobusów, samochodów ciężarowych oraz innych maszyn o dużej wadze
2.	Rodzaj	Mobilny / przenośny
3.	Udźwig	Co najmniej 20 ton
4.	Śruba wykręcana	Co najmniej 50 mm
5.	Wysuw tłoka	Co najmniej 100 mm
6.	Ciśnienie robocze	Co najmniej 0.70 Mpa
7.	Przyłącze	Wąż pneumatyczny 3/8 cala, 120mm z kłamrą zaciskową
8.	Zabezpieczenie antykorozyjne	Proszkowe
9.	Waga	Nie więcej niż 40kg
10.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

CZĘŚĆ 2 - Diagnostyk pojazdów grupy VW VAG wraz z oprogramowaniem

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Przeznaczenie	Interfejs do komputerowej diagnostyki pojazdów grupy VW wraz z oprogramowaniem
2.	Komunikacja interfejsu	USB 2.0 lub 3.0 lub WiFi
3.	Współpraca interfejsu z urządzeniami stacjonarnymi	Tak dla systemów Windows od wersji 7 (32/64bit)
4.	Współpraca interfejsu z urządzeniami mobilnymi	Tak
5.	Możliwość pracy interfejsu w trybie Access Point	Tak
6.	Obsługa modeli VAG	Produkowanych od roku 1990
7.	Sygnalizacja trybu pracy	Tak
8.	Wypożyczenie	m.in. - przewód USB do komunikacji - walizka transportowa
9.	Funkcje oprogramowania	- Auto- Scan - Informacje o sterowniku - Odczyt kodów błędów - Testy elementów wykonawczych - Testy selektywne - Nastawy podstawowe - Kasowanie kodów błędów - Koniec odczytu - Kodowanie sterownika - Kodowanie modułów podrzędnych - Bloki pomiarowe - Odczyt pojedynczy - Adaptacje



		<ul style="list-style-type: none"> - Logowanie - Kody gotowości - Dostęp upoważniony - Kody obsługiwane - Tryb OBD II - Dane z ramki zamrożonej - Obsługa dwóch linii K - 7-cyfrowy kod PIN / SKC - Diagnostyka po sieci CAN - Tryb transportu - Rozszerzone bloki pomiarowe - Zapisywanie danych na dysku - Praca w trybie Turbo - Graficzna prezentacja wartości mierzonych „on-line” - Prezentacja wartości mierzonych w formie zegarów - TDI – Graph – kontrola kąta początku wtrysku - Wyszukiwanie sterowników
10.	Typ licencji oprogramowania	bez ograniczenia czasowego na min. 20 stanowisk
11.	Ograniczenia licencji	bez limitu obsługiwanych pojazdów
12.	Aktualizacja oprogramowania	Bezpłatna przez co najmniej 12 miesięcy od daty zakupu
13.	Wersja	Najnowsza na 2017 rok

CZĘŚĆ 3 - wyposażenie obrabiarek CNC (sonda typu OMP60 lub równoważna z oprzyrządowaniem, montażem, kalibracją i uruchomieniem – 1kpl, sonda typu TS27R lub równoważna z oprzyrządowaniem, montażem, kalibracją i uruchomieniem – 1kpl)

sonda typu OMP60 lub równoważna z oprzyrządowaniem, montażem, kalibracją i uruchomieniem – 1kpl

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Funkcje	Kontrola i bazowanie przedmiotu obrabianego na centrach obróbkowych
2.	Transmisja sygnału	Bezprzewodowa
3.	Przeźroczliwość robocza transmisji	360°
4.	Zasięg transmisji sygnału	Min. 5 metrów
5.	Sposób pomiaru	Dotykowy
6.	Możliwości	<ul style="list-style-type: none"> -Wyznaczania punktu zerowego przedmiotu obrabianego, -Kontroli uzyskanych wymiarów po obróbce przedmiotu obrabianego, -Powtarzalność w jednym kierunku, -Odporność na zakłócenia zewnętrzne
7.	Wymagane	<ul style="list-style-type: none"> -Dodatkowe oprzyrządowanie i oprogramowanie niezbędne do prawidłowego działania sondy, -Konieczność współpracy z obrabiarką AVIA VARIO 5-axis. Obrabiarka jest wyposażona w sterowanie Heidenhain iTNC-530, uchwyt narzędzi ISO 40 (DIN 69871A)
8.	Usługi komplementarne	Przeszkolenie co najmniej jednego pracownika zamawiającego w zakresie obsługi i użytkowania
9.	Stan	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane



sonda typu TS27R lub równoważna z oprzyrządowaniem, montażem, kalibracją i uruchomieniem – 1kpl

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Funkcje	Dotykowa do wyznaczania wartości korekcyjnych narzędzi na centrach obróbkowych
2.	Transmisja sygnału	Przewodowa lub bezprzewodowa
3.	Sposób pomiaru	Dotykowy
4.	Zasięg transmisji sygnału	Min. 5 metrów
5.	Możliwości	-Powtarzalność w jednym kierunku, -Odporność na zakłócenia zewnętrzne,
6.	Wymagane	-Dodatkowe oprzyrządowanie i oprogramowanie niezbędne do prawidłowego działania sondy, -Konieczność współpracy z obrabiarką AVIA VARIO 5-axis. Obrabiarka jest wyposażona w sterowanie Heidenhain iTNC-530, uchwyt narzędzi ISO 40 (DIN 69871A) -Dodatkowy (zapasowy) trzpień pomiarowy
7.	Usługi komplementarne	Przeszkolenie co najmniej jednego pracownika zamawiającego w zakresie obsługi i użytkowania
8.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane