

Znak sprawy: Zarządzenie nr 17/2017

Myślenice, dnia 28.06.2017 r.

Zmiana Załącznika nr 1 do SIWZ SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zgodnie z art. 38 ust. 4 Prawa zamówień publicznych informujemy Państwa, iż zamawiający wprowadza w Załączniku nr 1 do SIWZ poniższe zmiany:

W Załączniku nr 1 do SIWZ jest:

1. Zakres dostaw i usług

Niniejsze zamówienie dotyczy dostaw i usług zgodnie z poniższym zestawieniem i muszą być zgodne z minimalnymi wymaganiami zawartymi w niniejszej specyfikacji.

Część	Nazwa urządzenia / usługi	Ilość
1.	podnośnik pneumatyczny – przenośny	1
2.	diagnoskop pojazdów grupy VW VAG wraz z oprogramowaniem	1
3.	wyposażenie obrabiarek CNC (sonda typu OMP60 lub równoważna z oprzyrządowaniem, montażem, kalibracją i uruchomieniem – 1kpl, sonda typu TS27R lub równoważna z oprzyrządowaniem, montażem, kalibracją i uruchomieniem – 1kpl)	1

W Załączniku nr 1 do SIWZ powinno być:

1. Zakres dostaw i usług

Niniejsze zamówienie dotyczy dostaw i usług zgodnie z poniższym zestawieniem i muszą być zgodne z minimalnymi wymaganiami zawartymi w niniejszej specyfikacji.

Część	Nazwa urządzenia / usługi	Ilość
1.	podnośnik pneumatyczny – przenośny	1
2.	diagnoskop pojazdów grupy VW VAG wraz z oprogramowaniem	1
3.	wyposażenie obrabiarek CNC (sonda typu OMP60 lub równoważna z oprzyrządowaniem, montażem, kalibracją i uruchomieniem – 1kpl, sonda typu TS27R lub równoważna z oprzyrządowaniem, montażem, kalibracją i uruchomieniem – 1kpl)	1
4.	wyposażenie pracowni mechanicznej (urządzenie do pomiaru twardości metodą Rockwella – 1szt, Młot Charpy’ego – 1szt, Zestaw płytek wzorcowych – 1szt, Wzorce chropowatości – 1szt, zestaw suwmiarek – 10szt, zestaw suwmiarek cyfrowych – 4szt, zestaw suwmiarek modułowych – 2szt, mikrometr zewnętrzny – 5szt, mikrometr wewnętrzny – 5szt, czujnik zegarowy - 2szt, narzędzia kontrolno-pomiarowe – 1kpl)	1

2. Minimalne wymagania dla sprzętu

CZĘŚĆ 4 - wyposażenie pracowni mechanicznej (urządzenie do pomiaru twardości metodą Rockwella – 1szt, Młot Charpy’ego – 1szt, Zestaw płytek wzorcowych – 1szt, Wzorce chropowatości – 1szt, zestaw suwmiarek – 10szt, zestaw suwmiarek cyfrowych – 4szt, zestaw suwmiarek modułowych – 2szt, mikrometr zewnętrzny – 5szt, mikrometr wewnętrzny – 5szt, czujnik zegarowy -2szt, narzędzia kontrolno-pomiarowe – 1kpl)

urządzenie do pomiaru twardości metodą Rockwella – 1szt

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Zakres możliwych zastosowań	m.in. Rockwell I zagłębienie kulki
2.	Obciążniki	min. 1 szt z możliwością zmiany
3.	Tabele przeliczeń	Tak
4.	Procedura testu	Zgodna z międzynarodowymi normami
5.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

Młot Charpyego – 1szt

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Rama	Sztywna konstrukcja
2.	Odczyt pomiarów	Manualny lub cyfrowy
3.	Energia młota	Co najmniej 5J
4.	System poziomowania	Tak
5.	Hamulec ramienia	Tak
6.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

Zestaw płytek wzorcowych – 1szt

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Łączna ilość płytek	Co najmniej 10 sztuk
2.	Klasa	1
3.	Kalibracja	wg. DIN
4.	Rozmieszczenie płytek	Co najmniej od 2,5mm do 25 mm
5.	Stan	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

Wzorce chropowatości – 1szt

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Przeznaczenie	Określenie chropowatości metodą porównawczą wzrokową lub poprzez np. drapanie paznokciem
2.	Praca w zakresie	różnych metod obróbki i wartości współczynnika Ra
3.	Parametry techniczne	- Dogładzanie, - Rozwiercanie, - Szlifowanie płaskie - Frezowanie poziome, - Frezowanie czołowe, - Frezowanie wzdłużne
4.	Wykonane	odporne na zadrapania
5.	Stan	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

zestaw suwmiarek – 10szt

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Funkcje	Noniuszowa z zaciskiem , 4-funkcyjna do pomiaru wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych, wysokości i głębokości
2.	Zakres pomiarowy	Co najmniej 0-150 mm
3.	Szczęki	Nie mniejsze niż 40 mm
4.	Działka elementarna	0,05 mm



5.	Błąd max.	+/- 0,05 mm
6.	Wykonanie	Stal hartowana
7.	Pakowanie	Indywidualnie
8.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

zestaw suwmiarek cyfrowych – 4szt

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Funkcje	Cyfrowa z śrubą blokującą, 4-funkcyjna do pomiaru wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych, wysokości i głębokości
2.	Zakres pomiarowy	Co najmniej 0-150 mm
3.	Szczęki dolne	Nie mniejsze niż 40 mm
4.	Rozdzielczość	0,01mm
5.	Błąd max.	+/- 0,03 mm
6.	Wykonanie	Stal nierdzewna
7.	Kółko napędowe	Tak
8.	Pakowanie	Indywidualnie
9.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

zestaw suwmiarek modułowych – 2szt

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Funkcje	Modułowa elektroniczna, do pomiarów kół zębatych
2.	Zakres pomiarowy	Co najmniej M2-30 mm
3.	Odczyt	0,01 mm
4.	Wykonanie	Stal nierdzewna hartowana
5.	Przycisk	On/ off
6.	Pakowanie	Indywidualnie
7.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

mikrometr zewnętrzny – 5szt

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Zakres pomiarowy	Co najmniej 0-25 mm
2.	Dokładność	+/- 0,01 mm
3.	Wpływ wilgotności	Bez znaczenia
4.	Pakowanie	Indywidualnie
5.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

mikrometr wewnętrzny – 5szt

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Zakres pomiarowy	Co najmniej 5-30 mm
2.	Dokładność odczytu	+/- 0,01 mm



3.	Wykonanie	Podziałka chromowana
4.	Parametr wymagany	Tuleja sprzęgła i dźwigienka ustalająca
5.	Tolerancja	DIN
6.	Pakowanie	Indywidualnie
7.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

czujnik zegarowy -2szt

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Funkcje	-Precyzyjne sprawdzenie kształtu geometrycznego elementów oraz prawidłowości wzajemnego położenia elementów w zespole, -Możliwość wykorzystania do pomiarów m.in. bicia tarcz hamulcowych, wałków kół pasowych, piast, bębnow
2.	Zakres	Co najmniej 0-10mm
3.	Dokładność	+/- 0,01 mm
4.	Średnica tarczy	58 mm +/- 20mm
5.	Tolerancja	h6
6.	Statyw pomiarowy	Magnetyczny, siła docisku min. 30 kg
7.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

narzędzia kontrolno-pomiarowe – 1kpl

Lp.	Nazwa składnika/parametru technicznego sprzętu	Minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie składników i parametrów technicznych sprzętu
1.	Kątownik regulowany	-Liniał stalowy, długość 100mm +/- 20mm, -Krótsze ramię przykładowe przesuwane wzdłuż liniału stalowego, -Tolerancja DIN
2.	Kątownik warsztatowy	-Ramię długie 200 mm +/- 20mm, -Ramię krótkie 130 mm +/- 20mm, -Ramiona o jednakowej grubości, wszystkie płaszczyzny obrobione maszynowo
3.	Liniał krawędziowy	-Wykonany ze stali narzędziowej ,hartowany, szlifowany - L-150 mm +/- 25mm, -Dokładność wg normy DIN
4.	Wzorzec do gwintów	-Do systemu gwintów Whitwotha lub metrycznego, oraz do kontroli kłów tokarskich, -Kąt zarysu gwintu 60 ⁰ , -System gwintu M+UN, -Hartowany
5.	Stan urządzenia	Fabrycznie nowe, nigdy nie użytkowane

Zamieszczono na stronie internetowej, podpis: